

UNE GESTION OPTIMALE DES
COMMANDES EN 6 ÉTAPES

**Meilleures pratiques d'intégration des
technologies mobiles, sans fil et de capture
de données dans la gestion d'entrepôt**



Étape 1 : Déployer des solutions sans fil industrielles



[Cliquez ici](#) pour télécharger le **guide en
6 étapes pour une gestion optimale des
commandes et d'autres actifs de l'entrepôt**

Étape 1 :

Déployer des solutions sans fil industrielles

Les entrepôts et les centres de distribution constituent des exemples classiques d'environnements industriels dynamiques. Ils présentent des impératifs de communication et de technologies bien plus exigeants que ceux des bureaux. Actuellement, les entrepôts sont plus volumineux et plus denses que jamais. La priorité va vers une gestion des commandes rapide et précise, avec plus de références et des cycles plus courts.



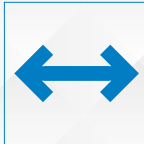
Alors que les entreprises cherchent à répondre plus rapidement et plus précisément aux demandes des clients, on ne peut ignorer la valeur ajoutée de l'automatisation efficace des processus et des capacités de contrôle, de visibilité et de mouvement des inventaires. Les environnements de stockage sont de plus en plus dépendants de technologies de communication en temps réel pour automatiser et rationaliser les processus. Le premier pas vers une gestion optimisée des commandes est le déploiement d'une solution sans fil et mobile de classe industrielle.

Enjeux des solutions sans fil et mobiles industrielles

Les environnements industriels sont en constante mutation, poussant les réseaux sans fil à s'adapter rapidement. Les stocks et les équipements sont en mouvement permanent, modifiant l'agencement de l'espace physique presque minute par minute. La taille de ces environnements est également en pleine croissance. Les bâtiments sont de plus en plus volumineux et denses et comportent des installations à la fois intérieures et extérieures et s'étendent sur des dizaines de milliers de mètres carrés, ce qui accentue les problèmes de couverture et de connectivité. L'autre enjeu d'importance est le besoin de mobilité. Les environnements industriels n'ont jamais été aussi changeants, que ce soit en matière de personnel, d'équipements, de matériaux et de marchandises. Ces environnements extrêmement exigeants ont besoin de réseaux sans fil de classe industrielle pour surmonter les nombreux enjeux et problèmes posés.

Étape 1 : Déployer des solutions sans fil industrielles

Problèmes posés par les réseaux sans fil industriels



Ampleur de la couverture

La taille des entrepôts augmente. L'absence de communications itinérantes adaptées entre les effectifs a un impact direct sur l'efficacité de pratiquement toutes les fonctions – réception, prélèvement et préparation de commande.



Temps d'arrêt et indisponibilités

L'automatisation et la mécanisation des processus étant devenues indispensables à l'efficacité des opérations de l'entrepôt, le choix de technologies instables fait des ravages coûteux en matière d'opérations, de satisfaction des clients et de ROI.



Goulets d'étranglement et encombrements

Bien souvent, une infrastructure datée n'est pas capable d'offrir la bande passante requise pour surmonter les goulets d'étranglement qui détériorent l'efficacité.



Prolifération des équipements

L'incapacité à prendre en charge le grand nombre d'équipements mobiles actuels – ordinateurs portables, terminaux portables, tablettes, scanners code à barres, imprimantes mobiles, lecteurs RFID, etc. – affecte négativement les communications et l'automatisation des processus.

Solutions sans fil et mobiles industrielles

Les réseaux sans fil de classe industrielle permettent d'automatiser et de mécaniser les processus gourmands en main d'œuvre, tels que la réception, le rangement, le stockage, le comptage de cycles, la préparation de commandes, le conditionnement, le chargement et l'expédition. Ils peuvent également offrir des performances élevées dans des environnements difficiles tels que réfrigérateurs, congélateurs et chambres froides. Les systèmes sans fil industriels permettent d'accéder en temps réel au WMS et offrent une interface utilisateur robuste et fiable à une grande variété d'équipements, pour améliorer la productivité du personnel. Ils fournissent des connexions persistantes aux équipements itinérants tels que les chariots élévateurs et les chenilles, et offrent la connectivité nécessaire aux scanners portables et ordinateurs portables utilisés sur le site. Ces réseaux offrent également des capacités de localisation pour repérer la présence de personnel, de marchandises et de véhicules aux emplacements optimaux pour la gestion des tâches. Les opérations des entrepôts et des centres de distribution sont ainsi sécurisées et rationalisées, tout le long de la chaîne d'approvisionnement.

COMPOSANTS RECOMMANDÉS

Point d'accès AP 7522

Installez une liaison 802.11ac à prix compétitif avec le point d'accès AP 7522. Grâce à la technologie MIMO 2X2 et un ensemble complet de fonctionnalités, offrez à vos utilisateurs mobiles une connexion sans fil fiable et haute performance.



Point d'accès AP 7532

Le point d'accès AP 7532 présente un ensemble complet de fonctionnalités ainsi qu'une radio 802.11ac, dont le débit est quatre fois supérieur à la norme 802.11n, ainsi qu'une radio 802.11n à des fins de rétrocompatibilité.



Gestion d'infrastructure AirDefense

Gestion centralisée et contrôle du déploiement sans fil – une console unique pour la gestion, le dépannage et la sécurité de réseaux WLAN hétérogènes.





Cliquez ici pour télécharger le **guide en 6 étapes pour une gestion optimale des commandes et d'autres actifs de l'entrepôt.**

Pour plus d'informations sur l'optimisation de la gestion des commandes, consultez le site Zebra : www.zebra.com/warehousing



Siège social
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Siège social Asie-Pacifique
+65 6858 0722
apacchannelmarketing@zebra.com

Siège social EMEA
+44 (0)1628 556000
mseurope@zebra.com

Siège social Amérique Latine
+1 847 955 2283
inquiry4@zebra.com

Autres/États-Unis : Californie, Géorgie, Illinois, Rhode Island, Texas, Wisconsin **Europe** : France, Allemagne, Italie, Pays-Bas, Pologne, Espagne, Suède, Turquie, Royaume-Uni **Asie-Pacifique** : Australie, Chine, Hong Kong, Inde, Indonésie, Japon, Malaisie, Philippines, Singapour, Corée du Sud, Taiwan, Thaïlande, Vietnam **Amérique Latine** : Argentine, Brésil, Colombie, Floride (siège social Amérique Latine aux États-Unis), Mexique **Afrique/Moyen-Orient** : Dubaï, Afrique du Sud

©2015 ZIH Corp. Tous les noms et références de produits cités sont des marques commerciales de Zebra, et Zebra, la représentation de la tête de zèbre et ZPL sont des marques déposées de ZIH Corp. Tous droits réservés. Bluetooth est une marque déposée de Bluetooth SIG, Inc. Apple, iPad, iPhone et iPod sont des marques déposées d'Apple Inc. aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.